
A qualidade do arroz fez a diferença

O benefício que o Cycloar proporcionou para manter a qualidade do grão armazenado foi o principal argumento para que a Amarelho Alimentos, empresa sediada em Arroio Grande, Rio Grande do Sul, instalasse em todos os seus silos este equipamento. A primeira compra aconteceu em dezembro de 2007 e como os resultados apurados foram percebidos imediatamente, a empresa resolveu instalar o Cycloar em todas as suas unidades. Segundo depoimento do diretor geral da empresa e criador, Vilson Amarelho, esta decisão aconteceu porque o Cycloar contribui melhorando a condição de aeração na armazenagem.

A Amarelho Alimentos iniciou suas

atividades na década de 70, sendo uma empresa que atua na secagem, beneficiamento e comercialização de arroz. Está presente em 12 estados brasileiros por intermédio de representantes, e nos estados de Santa Catarina e Bahia onde possui filiais, que consolidaram as marcas Arroz do Amarelho e Dona ELZA, as quais, são produzidas em arroz branco e parboilizado. A produção da empresa é de cerca de um milhão de sacas e conforme Amarelho hoje saem todas com o mesmo padrão. “A qualidade do grão, do arroz, é claramente percebível quando se instala um Cycloar no silo. Tanto que estou montando novas unidades de armazenagem e todas terão este equipamento”, finaliza o executivo.



Arquivo Cycloar

